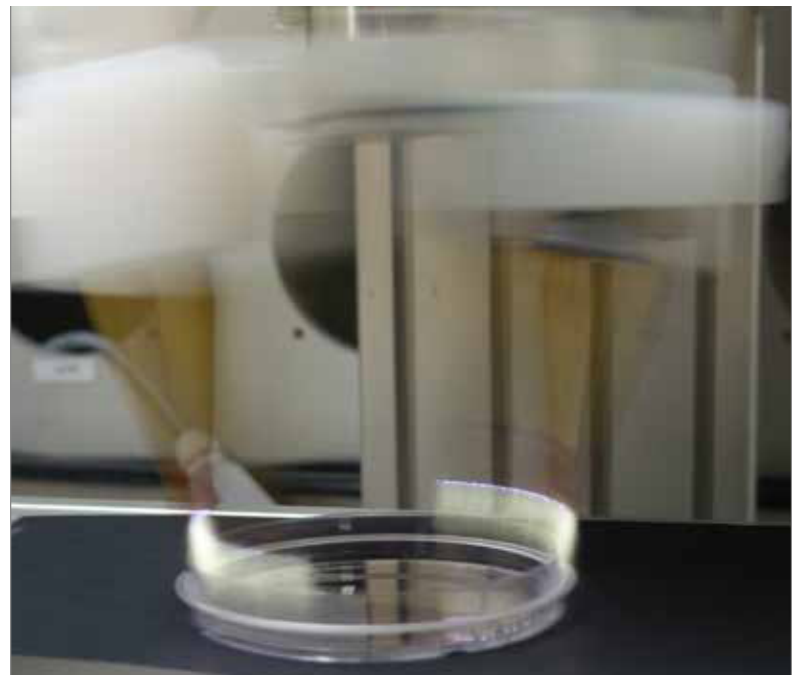


## SpinTEC 大气等离子处理系统

### 产品特征:

- 安装简便
- 处理速度快
- 控制信号
- 自动调整气流功能
- 待用低气流状态
- 体积小、重量轻
- 处理控制输出
- PlasmaREMOTE



### Head Office

Tantec A/S  
Industrivej 6  
DK-6640 Lunderskov  
(+45) 7558 5822

**Mail:**  
sales@tantec.com

**Web:**  
www.tantec.com  
www.china-tantec.com (中文)

中国区总代:  
昆山市坦钛等离子科技有限公司

**Tel:**  
0512-50333890

**Mobile:**  
13862667395

**Mail:**  
sales@china-tantec.com

Tantec的PlasmaTEC-X是根据常压下高压直流等离子放电原理而设计的新型表面处理设备。该设备既可以单独集成到机器人系统中，也可以集成到任一生产线上。

SpinTEC 是采用交流电机将2个PlasmaTEC-X的喷头以最轻便的方式组合在一起，组成的以轴心为旋转点的高速旋转处理机构。

与标准的主机和触摸屏连接控制，处理区域从40-150mm宽度可调，喷枪喷头旋转电机最大可达1000rpm/min，处理速度可达10m/min。

AirTEC系统可以确保喷枪的气压在一个正确的压力值区间，与PlasmaTEC-X的电路系统配合实时监控保证处理过程中气压状态。AirTEC系统可以以喷枪管路的长短来自动调节。

AirTEC系统和统一的电源输入让PlasmaTEC-X使用更加简单方便，无需任何调整，只需要连接电源和压缩空气，即可使用。

Tantec新节能功能在低气压待机状态中运用，通过触摸屏操作设定“低气压待机状态”可以确保和避免不处理过程中气压的过量流失。

SpinTEC通过标准插头与主机连接安装便捷。成熟的DC控制技术与AirTEC的气路控制技术组合使设备实现了不需要调教、快速安装、不用担心管线长短对设备的影响而快速生产的功效。

## 特点：

- 安装简便 仅需连接电源和压缩空气，无需调节气压和电源。
- 处理速度快 在材料可以承受的状态下，高功率效果可以达到10米/分钟的速度。
- 零电势的等离子工艺 可处理导体、非导体和半导体产品表面
- 输出处理控制 若输出电压低于其固有状态，主机会发出报警信号。
- 过程监控 在数字界面可以显示各种不同的信号，试是控制和监控等离子体的处理效果。
- 自动调整气流 不论电源线或管路的长度多长，主机都会自动调整，以确保提供适量的气压和气体流量。
- 待用气流 待用气流方式通过操作屏可以打开或关闭，同时避免了气源的浪费和灰尘对喷枪的影响。
- 体积小，重量轻 该特性使得SpinTEC可以很轻松的集成到任何一条生产线或机器人系统中
- 控制状态 处理过程中可以添加如氧气、氩气的气体辅助处理，但在大多数情况下是不需要的。

技术参数	PlasmaTEC-X 主机	彩色控制屏	SpinTEC喷枪
电源电压和频率	100-250VAC - 50/60Hz	N/A	200-250VAC - 50/60Hz
输出电压/功率	550VA	N/A	1000 Watt
启动时间	10 ms	N/A	N/A
停止时间	< 1 ms	N/A	N/A
控制接口	M12 (8 pole)	M12 (4 pole)	M12 (8 pole)
规格 (WxLxH)mm	150x470x198	125x169x167	210x299x468
重量 (kg)	6,1	2,0	12,5 kg
处理宽度 (mm)	N/A	N/A	40-150 mm
压缩空气	5-6 bar, 干燥清洁	N/A	N/A
压缩空气接口	OD8mm - 快插接头	N/A	N/A
气体消耗量	N/A	N/A	66 ltr/min
产能/处理速度	N/A	N/A	10 m/min.
遵循法规	CE - RoHS - WEEE	CE - RoHS - WEEE	CE - RoHS - WEEE