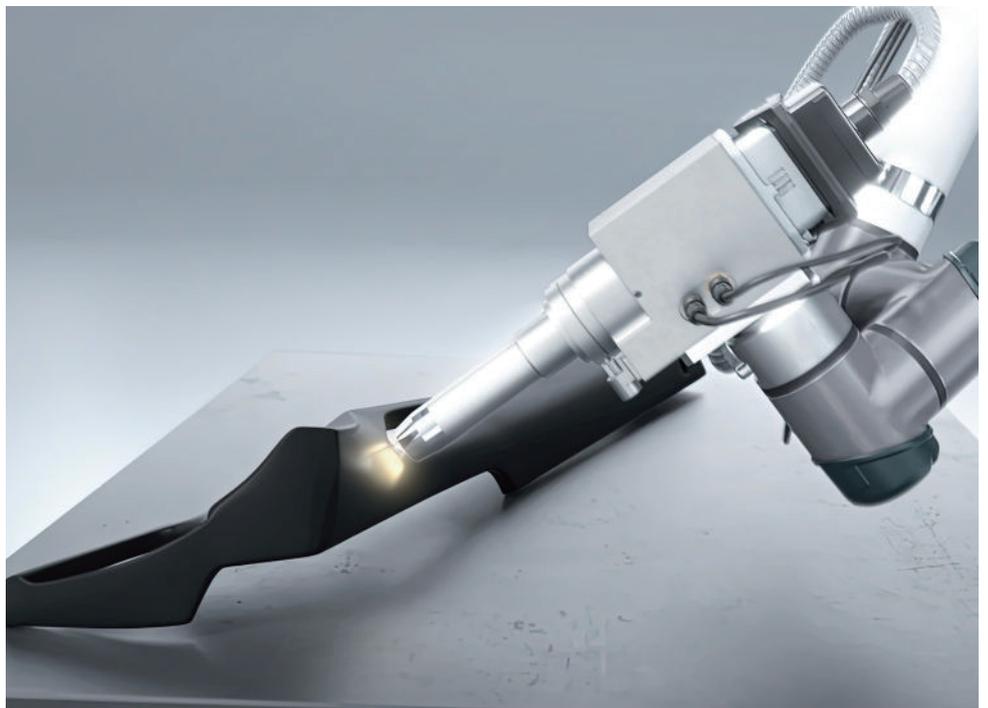


SpinTEC30 紧凑型旋转等离子系统

性能特征：

- 紧凑型系统
- 最轻的旋转等离子系统
- 直联电机, 减少维护
- 易损件少
- 维护简单便捷
- 处理宽度可达30毫米
- 节约成本
- 高耐磨陶瓷轴承



Tantec推出的SpinTEC30，是一台高准确性、高效率的创新型表面处理设备。

Tantec创新的SpinTEC 30等离子体系统的处理宽度可达30mm。

这使得在轻量级机械臂上使用成为可能，扩大了其应用范围。

该系统的工作速度约25m/min，专为提高产能而设计。可调节的旋转速度从70到2800RPM/min不等，可根据您的特定需求进行设置。

我们的直联电机设计消除了对皮带的需求，从而减少了维护。这是一个重大进步，这是目前市场上唯一不再依赖皮带传动不可靠性系统的设备。

直联无刷电机具备可靠的性能和寿命。陶瓷滚珠轴承的使用有助于提高系统的耐用性和效率。该系统的设计考虑到了极简主义，只有少数磨损部件。这不仅减少了频繁更换的需求，还有助于提高系统的整体耐用性。

该系统旨在维护简单便捷。大部分维护都可以由客户自己完成。

尽管体积小，但不影响其性能。SpinTEC 30系统的关键优势之一是它的重量轻。

总之，Tantec的新处理设备具备了紧凑性、轻巧设计、耐用性、低维护和尖端技术的独特组合。

Head Office

Tantec A/S
Industrivej 6
DK-6640 Lunderskov
(+45) 7558 5822

Mail:
sales@tantec.com

Web:
www.tantec.com
www.china-tantec.com (中文)

中国区总代:
昆山市坦钛等离子科技有限公司

Tel:
0512-50333890

Mobile:
13862667395

Mail:
sales@china-tantec.com

• **易于安装和使用**

系统仅需连接电源和压缩空气，无需调整空气或电源。

• **处理范围广**

可以处理导体、非导体和半导体的材料表面。

• **高速处理**

高效的处理速度可达25m/min，具体速度取决于材料的特性。

• **实时监控**

数字化串口可以实时传输设备的各种状态信号，从而实现了实时监测和控制设备的等离子体稳定输出。

• **自动气压流量调节**

无论电源/压缩空气管路的长度如何，设备主机都会自动调整，以确保正确的气压和流量输出。

• **紧凑轻巧**

紧凑轻巧的设计结构，使SpinTEC30易于集成到几乎任何生产线或机器人中。

• **待用节能气流控制**

待用气流方式通过操作屏可以打开或关闭，同时避免了气源的浪费和灰尘对喷枪的影响。

技术参数	Plasmatec-X 主机	PlasmaREMOTE	SpinTEC30
电源电压和频率	100-250VAC – 50/60Hz (统一的电源输入)	N/A	N/A
输出电压/电源	550VA	N/A	N/A
主机电源电压	N/A	N/A	24V
启动时间	10ms	N/A	5s from 0-2800 rpm
关闭时间	< 1ms	N/A	5s from 2800-0 rpm
控制接口	M12 (8 pole)	M12 (4 pole)	M12 (4 pole)
尺寸 (WxLxH) mm	150x470x19	125x169x167	107,5x70x321
重量 (kg)	6,1	2,0	4,1
处理宽度 (mm)	N/A	N/A	30 mm
压缩空气供应	5-6 bar, dry and clean	N/A	N/A
压缩空气连接	OD8mm - Quick connection	N/A	N/A
气体消耗量	N/A	N/A	28 ltr/min
产能	N/A	N/A	25 m/min.
遵循法规	CE - RoHS - WEEE	CE - RoHS - WEEE	CE - RoHS - WEEE